

# Thermopompe **Hi-PAC 85**



Chez
Soteck Clauger,
chaque décision
énergétique compte
pour vos opérations
et vos coûts.

C'est pourquoi nous vous proposons la thermopompe industrielle Hi-PAC 85, une solution innovante pour le chauffage et le refroidissement, adaptée à l'industrie agroalimentaire et au-delà. La gestion de l'énergie est un défi constant. La thermopompe Hi-PAC 85 va au-delà d'un simple équipement, offrant une solution intégrée pour atteindre vos objectifs de durabilité tout en réduisant significativement vos coûts opérationnels.

Face à des options sur le marché peu fiables et incapables de fournir un fluide à 85°C, **la Hi-PAC 85** se démarque. Elle permet de pasteuriser sans cheminée, réduisant l'impact écologique et économique? Le réfigérant R1233zd reste la meilleure alternative pour la protection de la couche d'ozone et des émissions de gaz à effet de serre. Produisant de l'eau jusqu'à 85°C, elle est idéale pour la pasteurisation dans l'industrie laitière et autres secteurs.

Imaginez une installation où chaque watt d'énergie est optimisé, avec des coûts de maintenance réduits grâce à une technologie fiable et durable. C'est ce que la **thermopompe Hi-PAC 85** vous offre.



Nous avons déjà déployé la thermopompe Hi-PAC 85 dans une fromagerie industrielle au Québec qui a pu réduire ses coûts de chauffage de 30 % tout en respectant les normes environnementales strictes grâce à notre solution. Ce type de succès montre l'efficacité et la fiabilité de notre technologie.



# Thermopompe **Hi-PAC 85**

robustesse, efficacité et durabilité





# Conception industrielle inégalée pour une durabilité à toute épreuve

La thermopompe Hi-PAC de Soteck Clauger est synonyme de robustesse et de longévité. Grâce à sa construction industrielle de haute qualité, elle est conçue pour résister aux conditions d'opération les plus rigoureuses. Investissez dans une solution qui vous offrira des décennies de performance fiable et durable, assurant ainsi un retour sur investissement exceptionnel.



### Performance énergétique supérieure pour des économies maximales

Avec un coefficient de performance global (COP) de 6 COPtot, la thermopompe Hi-PAC se positionne comme un leader en matière d'efficacité énergétique. Profitez d'une utilisation optimale de l'énergie, réduisez vos coûts opérationnels et améliorez l'efficacité de vos processus de chauffage et de refroidissement. C'est l'assurance d'une performance énergétique supérieure qui se traduit par des économies substantielles.



## Réfrigérant écologique pour un impact environnemental minime

**La Hi-PAC** utilise le réfrigérant R1233zd, offrant un faible potentiel de réchauffement global (GWP) de seulement 4,5 équivalents CO<sub>2</sub> et que son OPD est de 0. Ce choix respectueux de l'environnement permet de minimiser votre empreinte carbone tout en respectant les réglementations environnementales strictes. Optez pour une solution qui soutient vos objectifs de durabilité et valorise votre engagement écologique.



## Intelligence hydraulique pour une performance optimale et durable

Équipée d'un système hydraulique avancé, la thermopompe Hi-PAC assure une stabilité de fonctionnement même à proximité de ses limites mécaniques. Ce système innovant protège l'équipement, prolonge sa durée de vie et réduit les risques de pannes. Garantissez une performance constante et fiable, tout en maximisant la durabilité de votre investissement.



#### Profitez des programmes de subventions

En tant qu'équipement innovant et performant, **la thermopompe Hi-PAC** est admissible à divers programmes de subventions disponibles au Québec. Ces aides financières peuvent couvrir une part significative des coûts d'implantation, rendant votre investissement encore plus avantageux. Bénéficiez de cette opportunité pour optimiser vos dépenses tout en améliorant vos installations énergétiques.

# 100% modulable selon vos besoins de performance

#### Récupération de chaleur des eaux usées et des fumées industrielles

La thermopompe Hi-PAC est capable de capter la chaleur des eaux usées municipales ou industrielles et de récupérer la chaleur des fumées des centrales électriques et des installations de chauffage central. Cette chaleur est convertie en eau chaude utilisable dans des processus industriels ou pour le chauffage urbain, contribuant ainsi à une utilisation plus efficace et respectueuse de l'environnement.

Voici un exemple de configuration et de performance possible avec notre solution de thermopompe Hi-PAC 85

**Réfrigérant**: R1233zd - 80 kg (GWP ou PRP = 1 (identique au CO<sub>2</sub>))

Notre **thermopompe Hi-PAC 85** utilise 80 kg de réfrigérant R1233zd, reconnu pour son faible potentiel de réchauffement climatique et ses excellentes propriétés thermodynamiques. Cela réduit l'impact environnemental et respecte les réglementations strictes en matière d'émissions.

#### Capacité de refroidissement :

190 kW / 54 Tonnes de refroidissement (Tr)

Notre thermopompe maintien des températures optimales même dans des environnements de production exigeants. Cela améliore la qualité et la sécurité des produits, augmentant ainsi votre compétitivité sur le marché.

Capacité de chauffage : 268 kW/915 MBH

La thermopompe Hi-PAC 85 offre une capacité de chauffage de 268 kW, fournissant des températures élevées nécessaires pour divers processus industriels. Cela permet des économies d'énergie significatives en utilisant la chaleur résiduelle, réduisant ainsi les coûts opérationnels.

#### **Consommation électrique :** 78 kW

Avec une consommation électrique de seulement 78 kW, notre thermopompe offre une performance élevée avec une faible consommation énergétique. Cela réduit les coûts d'électricité et améliore l'efficacité énergétique globale de votre installation.

**Électrique :** 575V/60 Hz/3 phases

(ou tout autre type de voltage ou de fréquence)

Fonctionnant avec une alimentation de 575V/60 Hz/3 phases, notre thermopompe est compatible avec les infrastructures électriques industrielles standards. Cela facilite l'intégration dans vos systèmes existants sans nwécessiter de modifications coûteuses.

Contactez-nous dès maintenant pour découvrir comment nous pouvons adapter notre solution à vos besoins uniques et transformer vos installations ainsi que votre efficacité énergétique!



Traitement d'air + Efficacité énergétique 4.0

1171, rue Notre-Dame Ouest, suite 200 Victoriaville (Québec) G6P 7L1 | 819 758-0313

Depuis 1993, Soteck Clauger conçoit et intègre des solutions sur mesure en refroidissement industriel, en gestion d'énergie et en traitement d'air hygiénique pour les secteurs agroalimentaire et industriel. Grâce à notre approche « conception & réalisation » combinée à notre garantie de performance complète, nous déployons des systèmes innovants en efficacité énergétique 4.0 pour réduire les coûts d'exploitation et les GES.













